



SEPCOM

Kunststoff Snäcke: sauberes Trommelsieb



Selbstregulierende Presskammer



Ebenso Feuchtigkeitsabfuhr über die Hohlwelle

www.visscherseparators.com



SEPCOM

Import und Technik

Piet Visscher
Eerste Schansweg 7
7707 RW Balkburg
Tel.: +31 (0)523 – 657050
pvisscher@planet.nl

Verkauf und Beratung

Dennis Schans
Nijstad 15
7991 AP Dwingeloo
Tel.: +31 (0)6 - 50 89 73 29
info@visscherseparators.com



Ihre Händler:

Visscher separators

Gülletechnik





Stationäre Installation

Die Installation befindet sich an einem festen Platz und wird so montiert, dass alle Zu- und Abfuhrleitungen ordentlich verarbeitet werden und ein aufgeräumtes Ganzes entsteht. Da es hier um eine bleibende Installation geht, kann die Maschine umgehend benutzt werden wodurch Zeit gespart und sauber gearbeitet wird.

Mobile Installation

Eine schnelle und effiziente Art und Weise um den Separator an verschiedenen Orten einzusetzen. Die ideale Lösung wenn Sie nicht an einen festen Ort gebunden sein möchten.

Maschinell Einstreuen

Der verarbeitete Biobedding lässt sich sehr gut mit den normalen Sägemehlstreuern verarbeiten. Hierdurch ist dieser Prozess arbeitsfreundlich und sparen Sie viel Zeit ein.

Kuhkomfort

Die Biobedding gönnt der Kuh viel Komfort. Sie ist ein federndes Liegebett, wodurch kahle Hacken nicht mehr zur Debatte stehen. Da wir zusätzliche Feuchtigkeit über die hohle Achse abführen, ist der Untergrund extra trocken! Der Untergrund bleibt dadurch auch viel weniger an den Zitzen hängen.

Gülespeicherkapazität

Durch das Trennen der festen Bestandteile vom Gülle, kann die trockene Masse außerhalb des Güllekellers gelagert, siliert und bewahrt werden, bis er ausgefahren werden soll. Weil die festen Bestandteile mehr Phosphat besitzen, kann es interessant sein um ihn auf Flächen auszufahren, die hiervon profitieren. Außerdem eignen sich die festen Bestandteile auch sehr gut zum Einsatz außerhalb des eigenen Betriebs.

Exzentrerschneckenpumpe mit Schneidefilter

Der große Vorteil eines Schneidefilters im Zufuhr des Gülle besteht darin, dass lange Futterreste geschnitten werden und Steine o.ä. im Steinfänger des Schneidefilters zurückbleiben. Hierdurch wird den meisten Störungen dieser Installation vorgebeugt und bleibt die Pumpe gut erhalten.

SEPCOM®

